

技术数据表



ALCOM PA66 910/1.1 CF10 GF10 IM

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	10 % 碳纤,10 % 玻纤
特殊功能	导电,较低的表面电阻率,抗冲改性,热老化稳定性,高硬度
市场细份	汽车,机械
应用领域	多样的
典型应用	轴承,功能部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥 , 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	8400 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	220 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	10000 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	150 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.5 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	65 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	15 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
电性能			
表面电阻率	* / 300	Ohm	IEC 62631-3-2
流变性能			
熔体体积流动速度	15 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	275 / *	°C	-
熔体体积流动速度-载	5 / *	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1200 / -	kg/m ³	ISO 1183